



## AQT - Chaudière aquatubulaire

La chaudière à tubes d'eau de la série AQT a une configuration de Type-0 avec une enveloppe interne en acier soudée étanche aux gaz de combustion. Elle comporte un mur arrière refroidi à l'eau de type membrane et les tubes de convection ont un arrangement en quinconce pour une plus grande efficacité du transfert de chaleur. Le mur avant est fait de blocs de laine céramique. Un économiseur intégré est disponible en option. Cette chaudière AQT construite par le Groupe Simoneau est offerte pour les applications de vapeur haute et basse pression, d'eau chaude haute et basse température et pour le liquide thermique. Cette chaudière est utilisée par différents types de clients tels que des entreprises de fabrication, de pâtes et papier et de pétrochimie ainsi que des hôpitaux, des universités et des plans d'éthanol.

### Caractéristiques techniques des chaudières AQT du Groupe Simoneau

- Capacité variant de 100 HP à 1800 HP.
- Pression de conception allant de 15 psig à 650 psig.
- Surchauffeurs radiants et de convection jusqu'à 750 °F.
- Trois passes de contact des gaz de combustion avec les tubes disposés en quinconce pour un transfert maximal de chaleur.
- Transfert de chaleur équilibré qui empêche les chocs thermiques.
- Qualité supérieure de la vapeur produite, grâce à l'utilisation de techniques spéciales de séparation de la vapeur et un grand ballon de vapeur.
- Unités pouvant être alimentées au gaz naturel ou à l'huile n° 2.
- Conformité aux normes d'émission de NOx et taux de modulation élevé du débit de combustible, de 4 :1 à 8 :1 qui réduit la perte d'énergie en diminuant le nombre de purges générées par des arrêts et des départs fréquents.
- Circulation naturelle optimale dans la chaudière, ce qui élimine la nécessité d'une pompe pour activer la circulation.
- Économiseur intégré qui donne une efficacité de 85 % à 200 psig avec de l'eau d'alimentation à 180 °F.

# AQT - Chaudière aquatubulaire

## Bénéfices-clés de la série de chaudières AQT du Groupe Simoneau :

- Une haute efficacité signifie d'importantes économies de carburant.
- Les coûts d'installation et d'entretien sont réduits au minimum.
- C'est une source fiable de vapeur sèche, saturée d'une qualité allant jusqu'à 99,9 %.
- Une gamme étendue de capacités et une excellente fiabilité à long terme pour rencontrer les besoins des clients commerciaux, industriels et institutionnels.
- Fournit une réponse rapide aux variations de charge engendrant des coûts d'entretien et d'opération minimales.
- Les accessoires de la chaudière comme le brûleur, les contrôles, l'économiseur et les options concernant les émissions de particules sont spécialement conçus et choisis afin de faciliter l'opération de l'ensemble.



## Pourquoi Le Groupe Simoneau :

En tant que fabricant de solutions, le Groupe Simoneau utilise son expertise technique et la qualité de ses produits fabriqués afin de fournir des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques en chaudières. La fiabilité, l'efficacité et la sécurité des systèmes de chaudières du Groupe Simoneau proviennent de nos compétences en matière de conception et de design. Notre intégration de l'expertise technique à une fabrication de qualité, à une livraison à temps et à un service après vente hors pair font du Groupe Simoneau votre partenaire de choix.

**Pour en apprendre davantage sur Le Groupe Simoneau et ses produits, n'hésitez pas à nous contacter :**



LE GROUPE SIMONEAU INC.

1541, rue de Coulomb  
Boucherville (Québec) J4B 8C5  
Tél. : 450 641-9140 ou  
1 800 748-3793  
Télé. : 450 641-9141  
info@groupesimoneau.com

REPRÉSENTÉ PAR :